



PROGRAMADOR PORTÁTIL



TESC
SISTEMAS DE
CONTROLE

Rua Guilherme Barbosa de Mello, 83/87 - Brooklin - São Paulo - SP
Fone: 55(011) 5505-3311 - Fax: 55(011) 5505-2209
<http://www.tesc.com.br> - e-mail: tesc@tesc.com.br

2. EQUIPAMENTO



PROGRAMADOR PORTÁTIL

Versão Abril de 2001

REVISÃO TÉCNICA
ROGÉRIO PASCHOAL

EDITORAÇÃO E CAPA
KEILA VIANA



TESC INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.

Rua Guilherme Barbosa de Mello, 83/87 - Brooklin
São Paulo - SP - CEP 04571-160

Fone: (011) 5505-3311

Fax (011) 5505-2209

C.G.C.: 51.938.314/0001-70

I.E.: 110.249.049.113

Home Page: <http://www.tesc.com.br>

E-mail: tesc@tesc.com.br

1. DESCRIÇÃO

Consiste de uma unidade portátil, do tamanho aproximado de uma calculadora de bolso com um cabo de ligação de quatro vias, sendo duas vias usadas para alimentar o módulo programador e as outras duas para comunicação bidirecional dos dados. Possui um "display" de 32 caracteres alfanuméricos (duas linhas de 16 caracteres), um teclado de 16 teclas (conforme desenho anexo), um "beep" e um microcontrolador que efetua a varredura do teclado, o controle do "display" e a comunicação com o equipamento.

Os equipamentos da TESC que utilizam o programador portátil são: Controladores FLEXCON-II, Controladores da família FLEXCON-III, Controladores FLEXCON-IV, Estações de Amostragem FLEXCODA e Módulo de Fiscalização Semafórica. O Programador Portátil não faz parte dos equipamentos quando da aquisição dos mesmos, entretanto a programação e demais recursos disponíveis pelo programador são apresentados em detalhes nos manuais de operação entregues respectivamente com cada produto.

1.1. TECLAS DO MÓDULO PROGRAMADOR

- **<0>** a **<9>** - são teclas numéricas utilizadas para o preenchimento dos campos onde existe a necessidade de números.
- **<MF>** - denominada tecla "Muda Função" que deverá ser utilizada toda vez que existir a necessidade de mudar de função (no display).
- **<FIM>** - utilizada para finalizar uma seqüência de programação.

- **<E>** - denominada tecla "Entra", tem como função inserir (validar) um dado na memória do equipamento.
- **<AL>** - denominada tecla "Avança Linha" tem como função avançar os campos ou linhas de edição e/ou verificação dentro de uma função.
- **<AC>** - denominada tecla "Altera Campo" tem como função posicionar o cursor sobre o primeiro caracter do campo a ser alterado.
- **<X>** - denominada tecla "Shift", deverá ser sempre utilizada em conjunto com alguma outra tecla, pressione primeiro a tecla <X> e mantendo-a acionada, pressione a tecla outra tecla.

1.2. UTILIZAÇÃO CONJUNTA DE TECLAS

- Digite **<X> + <MF>** para mudar de bloco de função: Visualizações - Comandos - Programações.
- Digite **<X> + <FIM>** para reinicializar o programador: Utilizado para acesar um controlador ou para mudar de anel no controlador local.
- Digite **<0> + <0>** quando estiver visualizando horário de entrada de planos, para visualizar todas as entradas de plano na semana, digite **<AL>** para avançar para o horário seguinte ou digite **<X> + <AL>** para avançar para o próximo dia.
- Digite **<7>** quando estiver programando entrada de horário de planos, para selecionar todos os dias da semana.